



NO:21MD02-002

试验类别	样品确认试验
	进货抽验试验
	制程抽验试验
	<input checked="" type="checkbox"/> 成品抽验试验

产品功能试验记录表

送验日期	2021年02月03日
试验日期	2021年02月03日

<input checked="" type="checkbox"/> 本公司 <input type="checkbox"/> 厂商		<input checked="" type="checkbox"/> 客户名称 <input type="checkbox"/> 厂商名称	生产部	样本数	1PCS	依据标准	ISO 4210
品名	车手+立管	规格	MHB-A6111BT W:600 MAS-D6360-8/5 E:110+10°	ISO-M ISO-M	材质	AL6061 AL6061	
记注	检验项目	依据标准及检验标准		测试状况及结果		判定	
<input checked="" type="checkbox"/>	ISO 4210-5:2014 4.9.1 动态测试	距车手尾端 50mm 处,施力方向相反,施力: 270N 频率 ≤10HZ,实测 3HZ, 持续 10 万次不断裂.		NO1: 10.1 万次各部良好.		合格	
		距车手尾端 50mm 处,施力方向相同,施力: 450N 频率 ≤10HZ,实测 3HZ, 持续 10 万次不断裂. 测试顺序:反向→同向.		NO1: 10.1 万次各部良好.		合格	
<input checked="" type="checkbox"/>	ISO 4210-5:2014 4.3 侧转测试	车手与立管正确组立,距车手末端 50mm 处施力 1000N,持续 1 分钟, 测试后永久变形量小于 15mm.		NO1:永久变形量 3.0mm.		合格	
<input checked="" type="checkbox"/>	ISO 4210-5:2014 4.4 前弯测试	一阶段: 在立管中心处以 45°角处,施力 1600N, 持续 1 分钟,测试后永久变形量小于 10mm. 二阶段: 在立管同一位置处,施力增加到 2600N,无断裂,裂纹现象.		NO1: 一阶段: 永久变形量 3.0mm. 二阶段: 无断裂,裂纹现象		合格	
<input checked="" type="checkbox"/>	ISO 4210-5:2014 4.5 车把手与立管 锁固	把立管与车手正确组立, M5:6N.m, 锁紧, 施力 80 N.m. 把立管与车手无相对移动.		NO1:无位移		合格	

测试图片:



長期保存

备注	<p>1.车手成品取样.把套组装部位 22.2mm. 把立组装部位 25.4.</p> <p>2.依据 ISO 4210-5: 2014 标准测试.</p>		综合判定	<input checked="" type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格
			主管	检验者
			孙伟存	杨