



NO:21MD11-003

试验类别	<input type="checkbox"/>	样品确认试验
	<input type="checkbox"/>	进货抽验试验
	<input type="checkbox"/>	制程抽验试验
	<input checked="" type="checkbox"/>	成品抽验试验

产品功能试验记录表

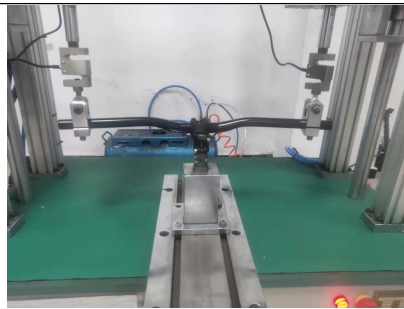
送验日期	2021年11月03日
试验日期	2021年11月03日

<input checked="" type="checkbox"/> 本公司 <input type="checkbox"/> 厂商	<input type="checkbox"/> 客户名称 <input checked="" type="checkbox"/> 厂商名称	生产部	样本数	1PCS	依据标准	ISO 4210
---	---	-----	-----	------	------	----------

品名	车手+立管	规格	MHB-A6103BT W:600	ISO-M	材质	AL6061
			MAS-D6027-8/5 E:80	ISO-M		AL6061

记注	检验项目	依据标准及检验标准	测试状况及结果	判定
<input checked="" type="checkbox"/>	ISO 4210-5:2014 4.9.1 动态测试	距车手尾端 50mm 处,施力方向相反,施力: 270N 频率 ≤10HZ,实测 3HZ, 持续 10 万次不断裂.	NO1: 10.1 万次各部良好.	合格
		距车手尾端 50mm 处,施力方向相同,施力: 450N 频率 ≤10HZ,实测 3HZ, 持续 10 万次不断裂. 测试顺序:反向→同向.	NO1: 10.1 万次各部良好.	合格
<input type="checkbox"/>	ISO 4210-5:2014 4.3 侧转测试	车手与立管正确组立,距车手末端 50mm 处施力 1000N, 持续 1 分钟, 测试后永久变形量小于 15mm.		

测试图片:



备注	1.依据 ISO 4210-5: 2014 标准测试.		综合判定	<input checked="" type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格
			主管	检验者

長期保存