



NO:22MD03-017

试验类别	<input type="checkbox"/>	样品确认试验
	<input type="checkbox"/>	进货抽验试验
	<input type="checkbox"/>	制程抽验试验
	<input checked="" type="checkbox"/>	成品抽验试验

产品功能试验记录表

送验日期	2022年03月20日
试验日期	2022年03月20日

<input checked="" type="checkbox"/> 本公司 <input type="checkbox"/> 厂商		<input checked="" type="checkbox"/> 客户名称 <input type="checkbox"/> 厂商名称		生产部	样本数	1PCS	依据标准	ISO 4210
品名	车手+立管	规格	MHB-A6009BT W:720mm MAS-D6183 E:110mm	ISO-M	ISO-M	材质	AL6061	AL6061
记注	检验项目	依据标准及检验标准			测试状况及结果		判定	
<input checked="" type="checkbox"/>	ISO 4210-5:2014 4.9.1 动态测试	距车手尾端 50mm 处,施力方向相反,施力: 270N 频率 ≤10HZ,实测 3HZ, 持续 10 万次不断裂.			NO1: 10.1 万次各部良好.		合格	
		距车手尾端 50mm 处,施力方向相同,施力: 450N 频率 ≤10HZ,实测 3HZ, 持续 10 万次不断裂. 测试顺序:反向→同向.			NO1: 10.1 万次各部良好.		合格	

测试过程:



長期保存

备注	1.车手成品取样.把套组装部位 22.10mm. 把立组装部位 31.75. 2.依据 ISO 4210-5: 2014 标准测试.		综合判定	<input checked="" type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格
			主管	检验者
			项东武	