



NO:21MD08-0010

试验类别	<input type="checkbox"/>	样品确认试验
	<input type="checkbox"/>	进货抽验试验
	<input type="checkbox"/>	制程抽验试验
	<input checked="" type="checkbox"/>	成品抽验试验

产品功能试验记录表

送验日期	2021年08月29日
试验日期	2021年08月29日

<input checked="" type="checkbox"/> 本公司 <input type="checkbox"/> 厂商		<input checked="" type="checkbox"/> 客户名称 <input type="checkbox"/> 厂商名称		生产部	样本数	1PCS	依据 标准	ISO 4210
品名	车手+立管	规格	CHB-ST156 W:540mm CQS-STSD100C-2 E:40mm L:220mm		ISO-C	材 质	AL6061 SUS	
记注	检验项目	依据标准及检验标准			测试状况及结果			判定
<input checked="" type="checkbox"/>	ISO 4210-5:2014 4.9.1 动态测试	距车手尾端 50mm 处,施力方向相反,施力: 200N 频率 ≤10HZ,实测 3HZ, 持续 10 万次不断裂.			NO1: 10.1 万次各部良好.			合格
		距车手尾端 50mm 处,施力方向相同,施力: 250N 频率 ≤10HZ,实测 3HZ, 持续 10 万次不断裂. 测试顺序:反向→同向.			NO1: 10.1 万次各部良好.			合格
	ISO 4210-5:2014 4.3 侧转测试	车手与立管正确组立,距车手末端 50mm 处施力 600N, 持续 1 分钟, 测试后永久变形量小于 15mm.						
	ISO 4210-5:2014 4.4 前弯测试	一阶段: 在立管中心处以 45°角处,施力 1600N, 持续 1 分钟,测试后永久变形量小于 10mm. 二阶段: 在立管同一位置处,施力增加到 2000N,无断裂, 裂纹现象.						

测试过程:



备注	2.依据 ISO 4210-5: 2014 标准测试.		综合判定	<input checked="" type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格
			主管	检验者
			项系武	

长期保存