



NO:22MD05-012

试验类别	<input checked="" type="checkbox"/> 样品确认试验
	<input type="checkbox"/> 进货抽验试验
	<input type="checkbox"/> 制程抽验试验
	<input type="checkbox"/> 成品抽验试验

产品功能试验记录表

送验日期	2022年05月16日
试验日期	2022年05月16日

<input checked="" type="checkbox"/> 本公司 <input type="checkbox"/> 厂商	<input checked="" type="checkbox"/> 客户名称 <input type="checkbox"/> 厂商名称	技术部	样本数	1PCS	依据标准	ISO 4210
---	---	-----	-----	------	------	----------

品名	车手+立管	规格	CHB-A6103 W:540mm FAS-AD328L-8 L:320 mm	ISO-C ISO-C	材质	AL6061 AL6061
----	-------	----	--	----------------	----	------------------

记注	检验项目	依据标准及检验标准	测试状况及结果	判定
<input checked="" type="checkbox"/>	ISO 4210-5:2014 4.9.1 动态测试	距车手尾端 50mm 处,施力方向相反,施力: 200N 频率 ≤10HZ,实测 3HZ, 持续 10 万次不断裂.	NO1: 10.1 万次各部良好.	合格
		距车手尾端 50mm 处,施力方向相同,施力: 250N 频率 ≤10HZ,实测 3HZ, 持续 10 万次不断裂. 测试顺序:反向→同向.	NO1: 10.1 万次各部良好.	合格
<input checked="" type="checkbox"/>	ISO 4210-5:2014 4.4 前弯测试	一阶段: 在立管中心处以 45°角处,施力 1600N, 持续 1 分钟,测试后永久变形量小于 10mm. 二阶段: 在立管同一位置处,施力增加到 2000N,无断裂,裂纹现象.	NO1: 一阶段: 永久变形量 5.8mm. 二阶段: 无断裂,裂纹现象	合格

测试图片:



长期保存

备注	1. 依据 ISO 4210-5: 2014 标准测试.	综合判定	<input checked="" type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格
		主管	检验者
		项系武	