



NO:21MD11-001

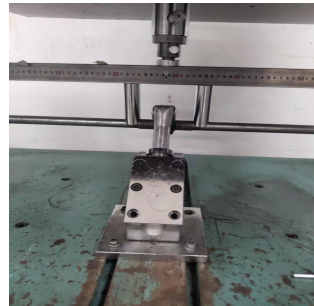
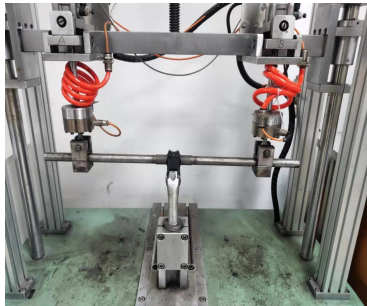
试验类别	<input checked="" type="checkbox"/> 样品确认试验
	<input type="checkbox"/> 进货抽验试验
	<input type="checkbox"/> 制程抽验试验
	<input type="checkbox"/> 成品抽验试验

## 产品功能试验记录表

送验日期	2021年11月01日
试验日期	2021年11月01日

<input checked="" type="checkbox"/> 本公司 <input type="checkbox"/> 厂商		<input checked="" type="checkbox"/> 客户名称 <input type="checkbox"/> 厂商名称		技术部	样本数	1PCS	依据标准	EN 15194: 2017
品名	车手+立管	规格	CQS-JD6359N-5		E:100mm	L:180mm	材质	AL6061 AL6061
记注	检验项目	依据标准及检验标准			测试状况及结果		判定	
<input checked="" type="checkbox"/>	EN15194: 2017 (E) 4.3.6.6.1.3	距车手尾端 50mm 处,施力方向相反,施力: 220N 频率 ≤10HZ, 实测 3HZ, 持续 10 万次不断裂.			NO1: 10.1 万次各部良好		合格	
		距车手尾端 50mm 处,施力方向相同,施力: 280N 频率 ≤10HZ, 实测 3HZ, 持续 10 万次不断裂. 测试顺序:反向→同向.			NO1: 10.1 万次各部良好		合格	
<input checked="" type="checkbox"/>	EN15194: 2017 (E) 4.3.6.6.3.2	一阶段: 在立管中心处以 45°角处,施力 1600N, 持续 1 分钟,测试后永久变形量小于 10mm. 二阶段: 在立管同一位置处,施力增加到 2000N,无断裂, 裂纹现象.			NO1: 一阶段: 永久变形量 4.0mm. 二阶段: 无断裂,裂纹现象		合格	

测试图片:



长期保存

备注	1.标准棒测试长度 W:600 2.依据 EN 15194: 2017 标准测试.	综合判定		<input checked="" type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格
		主管		检验者
		项系武		

