



NO:22MD01-019

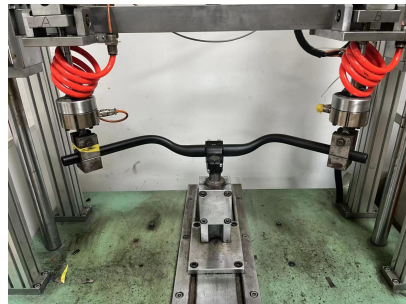
试验类别	<input checked="" type="checkbox"/>	样品确认试验
	<input type="checkbox"/>	进货抽验试验
	<input type="checkbox"/>	制程抽验试验
	<input type="checkbox"/>	成品抽验试验

产品功能试验记录表

送验日期	2022年01月22日
试验日期	2022年01月22日

<input checked="" type="checkbox"/> 本公司 <input type="checkbox"/> 厂商		<input checked="" type="checkbox"/> 客户名称 <input type="checkbox"/> 厂商名称		技术部	样本数	1PCS	依据标准	EN 15194: 2017
品名	车手+立管	规格	CHB-A6353 MAS-D6408	W:635mm E:50mm		材质	AL6061 AL6061	
记注	检验项目	依据标准及检验标准			测试状况及结果		判定	
<input checked="" type="checkbox"/>	EN15194 : 2017 (E) 4.3.6.6.1.3	距车手尾端 50mm 处,施力方向相反,施力: 220N 频率 ≤10HZ,实测 3HZ, 持续 10 万次不断裂.			NO1: 10.1 万次各部良好		合格	
		距车手尾端 50mm 处,施力方向相同,施力: 280N 频率 ≤10HZ,实测 3HZ, 持续 10 万次不断裂. 测试顺序:反向→同向.			NO1: 10.1 万次各部良好		合格	
<input type="checkbox"/>	EN15194: 2017 (E) 4.3.6.6.3.2	一阶段: 在立管中心处以 45°角处,施力 1600N, 持续 1 分钟,测试后永久变形量小于 10mm. 二阶段: 在立管同一位置处,施力增加到 2600N,无断裂, 裂纹现象.						

测试图片:



长期保存

备注	1.车把钻四个穿线孔验证功能 2.依据 EN 15194: 2017 标准测试.	综合判定		<input checked="" type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格
		主管		检验者
		项系武		

