



NO:21MD12-017

试验类别	<input checked="" type="checkbox"/>	样品确认试验
	<input type="checkbox"/>	进货抽验试验
	<input type="checkbox"/>	制程抽验试验
	<input type="checkbox"/>	成品抽验试验

产品功能试验记录表

送验日期	2021年12月15日
试验日期	2021年12月15日

<input checked="" type="checkbox"/> 本公司 <input type="checkbox"/> 厂商		<input checked="" type="checkbox"/> 客户名称 <input type="checkbox"/> 厂商名称		技术部	样本数	1PCS	依据标准	EN 15194: 2017
品名	车手+立管	规格	CHB-A6200 CQS-SD102-2	W:620mm E:40mm	L:250mm	材质	AL6061 AL6061	
记注	检验项目	依据标准及检验标准			测试状况及结果			判定
<input checked="" type="checkbox"/>	EN15194: 2017 (E) 4.3.6.6.1.3	距车手尾端 50mm 处,施力方向相反,施力: 220N 频率 ≤10HZ,实测 3HZ, 持续 10 万次不断裂.			NO1: 10.1 万次各部良好			合格
		距车手尾端 50mm 处,施力方向相同,施力: 280N 频率 ≤10HZ,实测 3HZ, 持续 10 万次不断裂. 测试顺序:反向→同向.			NO1: 10.1 万次各部良好			合格
<input checked="" type="checkbox"/>	EN15194: 2017 (E) 4.3.6.6.1.3 侧转测试	车手与立管正确组立,距车手末端 50mm 处施力 800N, 持续 1 分钟, 测试后永久变形量小于 15mm.			NO1:永久变形量 2.7mm.			合格

测试图片:



长期保存

备注	1.依据 EN 15194: 2017 标准测试.		综合判定	<input type="checkbox"/> 不合格 <input checked="" type="checkbox"/> 合格
			主管	检验者
			项系武	