



NO:21MD10-023

试验类别	<input checked="" type="checkbox"/> 样品确认试验
	<input type="checkbox"/> 进货抽验试验
	<input type="checkbox"/> 制程抽验试验
	<input type="checkbox"/> 成品抽验试验

产品功能试验记录表

送验日期	2021年10月29日
试验日期	2021年10月29日

<input checked="" type="checkbox"/> 本公司 <input type="checkbox"/> 厂商		<input checked="" type="checkbox"/> 客户名称 <input type="checkbox"/> 厂商名称		技术部	样本数	1PCS	依据标准	EN 15194
品名	车手+立管	规格	CHB-A6103BT FAS-AD329-8/5	W:540mm L:360mm		材质	AL6061 AL6061	
记注	检验项目	依据标准及检验标准			测试状况及结果			判定
<input checked="" type="checkbox"/>	EN15194:2017 (E) 4.3.6.7 动态测试	距车手尾端 50mm 处,施力方向相反,施力: 220N 频率≤10HZ,实测 3_HZ, 持续 10 万次不断裂.			NO1: 10.1 万次各部良好.			合格
		距车手尾端 50mm 处,施力方向相同,施力: 280N 频率≤10HZ,实测 3_HZ, 持续 10 万次不断裂. 测试顺序:反向→同向.			NO1: 10.1 万次各部良好.			合格
<input checked="" type="checkbox"/>	EN15194:2017 (E) 4.3.6.6 前弯测试	一阶段: 在立管中心处以 45°角处,施力 1600N, 持续 1 分钟,测试后永久变形量小于 10mm. 二阶段: 在立管同一位置处,施力增加到 2600N,无断裂,裂纹现象.			NO1:一阶段: 永久变形量 5.5mm. 二阶段: 无断裂,裂纹现象			合格

测试过程:



长期保存

备注	1.立管技术送样. 2.依据 EN15194:2017(E)标准测试.		综合判定	<input checked="" type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格
			主管	检验者
			项系武	